



Stahlbau – Grundlagen

Schriftliche Prüfung am 20.07.2007

Musterlösung

Erreichbare Punktzahl: 120 (entspr. 120 %);

erreichte Punkte

(Unterschrift Prüfer)

Name, Vorname, Matrikelnummer:

Bearbeitungsdauer: 120 Minuten

Hilfsmittel: alle

Geben die alle Ergebnisse in folgenden Einheiten an: Kräfte [kN], Momente [kNm], Spannungen [N/mm²], Querschnittswerte [cm^x], Längen [mm], Flächenlasten [kN/m²];

Geben Sie alle Ergebnisse mit (mindestens) 3 Ziffern Genauigkeit an.

1. Für das Dach einer Industriehalle in Stahlbauweise ist ein möglichst wirtschaftliches IPE-Profil für die Dachträger (Einfeldträger) zu bestimmen. Plastische Querschnittsreserven und Stabilitätsphänomene sollen nicht berücksichtigt werden.

$L = 16,0 \text{ m}$; $q,k = 11,0 \text{ kN/m}$; $q,d = 16,0 \text{ kN/m}$ (jeweils einschließlich EG Profil);
S235 ;

Geben Sie folgende Zwischenergebnisse an:

$M,d; V,d$; erforderliches Widerstandsmoment, Ausnutzungsgrad des gewählten Profils (Biegung und Querkraft) (6P)

Lösung:

$M,d = 512; V,d = 128; W,erf = 2350$; gewählt: IPE550; 0,961; 0,168;

2. a) Ermitteln Sie für das in Aufgabe 1 ermittelte Profil die Durchbiegung unter Gebrauchslasten. (2P)
b) Welcher Grenzwert für die Durchbiegungen bei Einfeldträgern ist im Stahlbau üblich? Geben Sie diesen Grenzwert in Millimetern an. (2P)
c) Wie hoch ist der Ausnutzungsgrad dieses Grenzwertes (1P)
d) Warum ist der Grenzwert für Durchbiegungen in den aktuellen Stahlbaunormen

nicht mehr zwingend vorgeschrieben? (2P)

e) In welchen Fällen ist es sinnvoll, diesen Wert ungefähr einzuhalten? (2P)

Lösung:

a) 67,0

b) L/300; 53,3

c) 1,26

d) Weil eine größere Durchbiegung die Gebrauchstauglichkeit möglicherweise nicht beeinträchtigt.

e) Größere Durchbiegungen bedeuten auch eine geringere Eigenfrequenz. Dies kann z.B. bei Hochbauten nachteilig sein.

3. Zu Aufgabe 1:

a) Warum darf man das Biegemoment aus einer Streckenlast ermitteln, obwohl der Dachträger tatsächlich durch Einzellasten aus den Pfetten belastet wird? (1P)

b) Wie viele gleichmäßig verteilte Einzellasten müssen dazu mindestens vorhanden sein? (1P)

Lösung:

a) Weil bei genügend vielen Einzellasten die Momentenlinien genügend genau übereinstimmen.

b) 3

4. Bestimmen Sie ein neues IPE-Profil für den Dachträger in Aufgabe 1, als Werkstoff soll S355 verwendet werden.

Geben Sie folgende Zwischenergebnisse an:

erforderliches Widerstandsmoment, Ausnutzungsgrad des gewählten Profils (Biegung und Querkraft) (4P)

Lösung:

$W_{erf} = 1560$; gewählt: IPE500; 0,811; 0,135;

5. a) Ermitteln Sie für das in Aufgabe 4 ermittelte Profil die Durchbiegung unter Gebrauchslasten. (2P)

b) Wie hoch ist der Ausnutzungsgrad des in Aufgabe 2 angegebenen Grenzwertes? (1P)

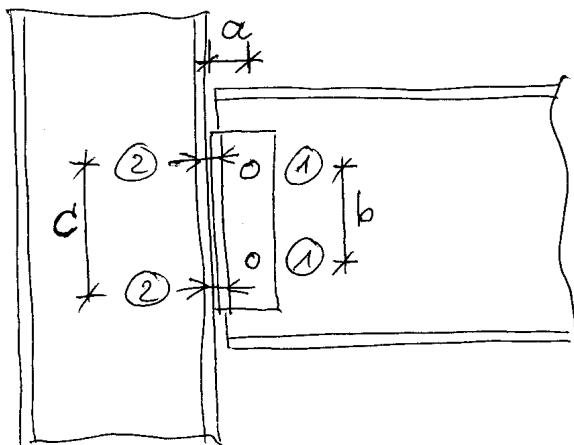
c) Ist in diesem Fall der Einsatz von S355 sinnvoll? (Begründung) (2P)

Lösung:

a) 93,2

b) 1,75

- c) nur, wenn es sich um eine unempfindliche Dachstruktur handelt, z.B. in einer Lagerhalle mit einschaligem Dach.
6. Gegeben ist der Querkraftanschluß eines Trägers an eine Stütze (siehe folgende Skizze).



- a) Welche Kraft ist in einer der Schrauben „1“ zu übertragen? (1P)
 b) Welche Kräfte sind in den Schrauben „2“ zu übertragen? (2 P)
 c) Wie verteilen sich diese Kräfte auf die Schrauben „2“? (4P)
 (a) bis c) nur beschreiben – nicht rechnen)
 d) Geben Sie ein übliches Rechenmodell an, mit dem man die Schraubenkräfte vereinfachend ermitteln kann. (2P)
 e) Berechnen Sie die Schraubenkräfte für eine Querkraft von $V,d = 140$; $a = 80$; $b = 100$; $c = 200$. (4P)

Lösung:

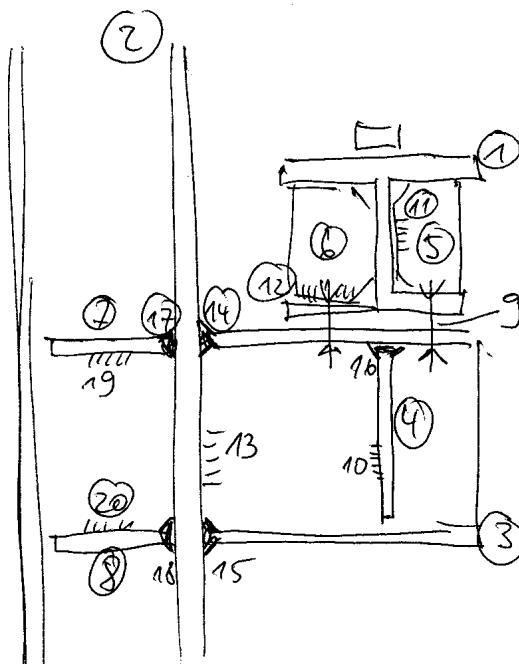
- a) halbe Vertikallast / halbe Querkraft
- b) Querkraft plus (Druck- und) Zugkraft aus Versatzmoment
- c) viertel Vertikallast – in den oberen Schrauben halber Zug
- d) den oberen Schrauben wird nur die Zugkraft zugewiesen, den unteren Schrauben nur die Querkraft
- e) „1“: $V,d = 140 / 2 = 70$; „2 unten“: $V,d = 140 / 2 = 70$;
 „2 oben“: $N,d = 140 * 80 / 200 / 2 = 28$;

7. Skizzieren Sie den Anschluß eines Kranbahenträger HEB240 mit Kranschiene über eine Konsole an eine Stütze HEB240. Die Schiene soll einen Abstand von der Stütze von 400 mm haben.
 Skizzieren Sie im Maßstab 1:5; skizzieren Sie zwei Ansichten (Draufsicht und/oder

Ansicht und/oder Schnitt).

Zeichnen Sie alle Bauteile/Verstärkungen ein, die zur Übertragung hoher Vertikallasten und hoher Horizontallasten erforderlich sind. Schreiben Sie Positionsnummern an alle Bauteile, Schweißnähte und Schrauben. (20P)

Lösung:



8. Führen Sie alle in Aufgabe 7 vergebenen Positionsnummern auf; geben Sie jeweils in mindestens einem Stichwort an, welcher rechnerische Nachweis für dieses Bau teil/Schraube/Schweißnaht zu führen wäre. (10P)

Lösung:

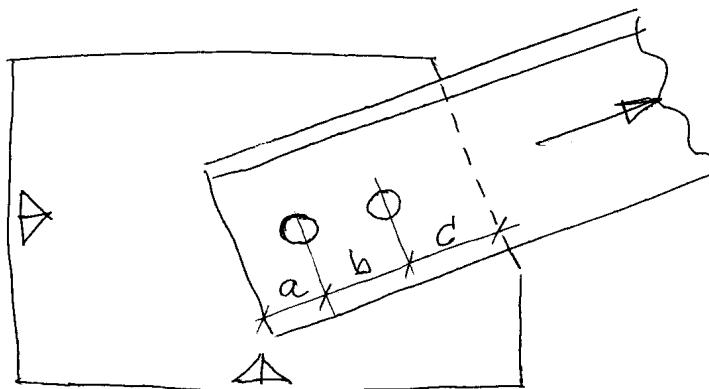
- 1 – Kranbahenträger – Schub aus Querkraft
- 2 – Stütze – lokales Biegemoment
- 3 – Konsole – Biegung und Schub aus Querkraft
- 4 – Stegsteife – Knicken aus Normalkraft
- 5, 6 – Kammersteife – Knicken aus Normalkraft und Horizontalkraft
- 7 – Stegsteife – Zug aus Versatzmoment
- 8 – Stegsteife – Druck aus Versatzmoment
- 9 – Schrauben – Zug und Querkraft aus Horizontallast
- 10 – Stegnaht – Schub aus Vertikallast
- 11 – Stegnaht – Schub aus Versatzmoment
- 12 – Flanschnaht – Zug aus Versatzmoment
- 13 – Stegnaht – Schub aus Vertikallast
- 14, 17 – Flanschnaht – Zug aus Versatzmoment

15, 18 – Flanschnaht – Druck aus Versatzmoment

16 – Flanschnaht – Druck aus Vertikallast

19, 20 – Rippennaht – Schub aus Versatzmoment

9. Ein Winkelprofil L80x8-S235 ist als Diagonale an ein Knotenblech $t = 10 \text{ mm}$ angeschlossen mit 2 Schrauben M12-8.8-Gewinde bis zum Kopf.
 $dL = 14, a = 20, b = 30, c = 20$.



(Skizze nicht maßstäblich)

Ermitteln Sie die aufnehmbare Zugkraft des Anschlusses nach DIN 18800-1.

Geben Sie folgende Zwischenergebnisse an:

Tragfähigkeit der Diagonalen (Nettoquerschnitt); Schraube 1+2 (Abscheren);
 Schraube 1 (Lochleibung); Schraube 2 (Lochleibung) (9P)

Lösung:

$$N_{d,dia} = (1230 \text{ mm}^2 - 14 \text{ mm} * 8 \text{ mm}) * 218 \text{ N/mm}^2 = 244 \text{ kN}$$

$$V_{a,R,d} = 2 * 36,8 \text{ kN} = 73,6 \text{ kN}$$

Schraube 1 (links)

$$\text{Gl. 50a: } \alpha = 1,1 * 20 \text{ mm} / 14 \text{ mm} - 0,30 = 1,27$$

$$V_{L,R,d} = 8 \text{ mm} * 12 \text{ mm} * 1,27 * 218 \text{ N/mm}^2 = 26,6 \text{ kN}$$

Schraube 2 (rechts)

$$\text{Abstand zur Schraube 1: Gl. 50b: } \alpha = 1,08 * 30 \text{ mm} / 14 \text{ mm} - 0,77 = 1,54$$

$$V_{L,R,d} = 8 \text{ mm} * 12 \text{ mm} * 1,54 * 218 \text{ N/mm}^2 = 32,2 \text{ kN}$$

Randabstand im Knotenblech, α wie für Schraube 1

$$V_{L,R,d} = 10 \text{ mm} * 12 \text{ mm} * 1,27 * 218 \text{ N/mm}^2 = 33,2 \text{ kN}$$

$$\text{Gesamte Lochleibungslast: } V_{L,R,d} = 26,6 \text{ kN} + 32,2 \text{ kN} = 58,5 \text{ kN}$$

10. Zu Aufgabe 9:

a) Sind die Rand- und Lochabstände in Aufgabe 9 zulässig nach DIN 18800? (2P)

- b) Nennen Sie 5 konstruktive Maßnahmen, um die Tragkraft des Anschlusses aus Aufgabe 9 deutlich zu erhöhen. (5P)

Lösung:

a) Randabstand $1,2 * 14 \text{ mm} = 16,8 \text{ mm}$ ist eingehalten

Lochabstand $2,2 * 14 \text{ mm} = 30,8 \text{ mm}$ ist nicht eingehalten

b) Größere Schrauben anordnen; dritte (und weitere) Schraube anordnen; Rand- und Lochabstände vergrößern; Wanddicke von Winkel und Knotenblech vergrößern; höhere Schraubengüte wählen; Schafschrauben verwenden;

11. Bei einem pfettenlosen Dach soll ein Trapezblech Hoesch T85.1 Positivlage, $t = 1,00 \text{ mm}$ als Mehrfeldträger über Felder von je $5,0 \text{ m}$ gespannt werden. Aufgrund hoher Schneelasten beträgt der Bemessungswert der Auflast $q,d = 2,40 \text{ kN/m}^2$. Ermitteln Sie die Ausnutzungsgrade des Bleches für Feldmoment, Stützmoment, Endauflagerkraft, Zwischenauflagerkraft.

Geben Sie folgende Zwischenergebnisse an:

Feldmoment, Stützmoment, Endauflagerkraft, Zwischenauflagerkraft (12P)

Lösung:

Tragfähigkeitswerte aus Prüfbescheid, Zwischenauflagerbreite $\geq 120 \text{ mm}$:

$M,F,k = 9,23 \text{ kNm/m}$; $M,0,B,k = 9,98 \text{ kNm/m}$; $R,A,T,k = 21,3 \text{ kN/m}$; $R,0,B,k = 64,76 \text{ kN/m}$;

Schnittgrößen und Ausnutzungsgrade für 2-Feld-Träger:

$M,d,feld = 4,20 \text{ kNm/m}, 0,501$; $M,d,stütz = -7,50 \text{ kNm/m}, 0,827$; $A,d = 4,50 \text{ kN/m}, 0,232$; $B,d = 15,0 \text{ kN/m}, 0,255$;

12. Ist damit zu rechnen, daß für das in Aufgabe 11 beschriebene Blech abhebende Lasten aus Windsog maßgebend werden? (Begründung) (2P)

Lösung:

nein, weil die Windsoglasten kleiner bleiben als die Auflasten

13. Ermitteln Sie für das in Aufgabe 11 beschriebene Blech den aufnehmbaren Schubfluß. Die Länge des Schubfeldes in Lastrichtung beträgt $LS = 20 \text{ m}$.

Geben Sie folgende Zwischenergebnisse an:

Schubfeldsteifigkeit, T_1, T_2, T_3 . (5P)

Lösung:

gewählt: Normalausführung nach Bild 6

zul $T_1 = 2,78 \text{ kN/m}$; $T_2 = 6,67 \text{ kN/m}$

$G,S = 10^4 / (0,169 \text{ m/kN} + 8,48 \text{ m}^2/\text{kN} / 20 \text{ m}) = 16860 \text{ kN/m}$

zul $T_3 = 16860 \text{ kN/m} / 750 = 22,5 \text{ kN/m}$ --> maßgebend wird T_1

14. Zu den Aufgaben 11 und 13:

- Welche Anordnung von Verbindungsmitteln sollte entlang der End- und Zwischenauflager aus konstruktiven Gründen gewählt werden? (2P)
- Welche Anordnung von Verbindungsmitteln sollte an Längsstößen von Blechen gewählt werden? (2P)

Lösung:

- Endauflager: jede Tiefsicke; Zwischenauflager: jede 2. Tiefsicke;
- 50 cm

15. a) Bewerten sie ein Bauteil aus Stahl mit feuerverzinkter Oberfläche und ein Bauteil aus nichtrostendem Stahl hinsichtlich ihrer Position in der Spannungsreihe der Metalle. (2P)

- Welcher Korrosionsmechanismus ist zu erwarten, wenn beide Teile verbunden werden und von einem Elektrolyten benetzt werden? (2P)
- Welcher Korrosionsmechanismus ist zu erwarten, wenn feuerverzinkte Teile mit Schrauben aus nichtrostendem Stahl verbunden werden? (2P)

Lösung:

- 0,76 V – unedler als Fe; ca. +1,0 V – ähnlich Ag und Au;
- die feuerverzinkte Oberfläche wird stark korrodiert
- aufgrund der relativen großen verzinkten Oberfläche und der relativ kleinen Schraubenoberfläche praktisch kein Korrosionsabtrag

18. a) Beschreiben Sie einen Korrosionsmechanismus von ungeschütztem Baustahl bei Temperaturen zwischen +10°C und +60°C. (4P)

- Kann ungeschützter Baustahl bei diesen Temperaturen in trockener Umgebung korrodieren? (Begründung) (2P)

Lösung:

- Bildung eines Lokalelementes durch Benetzung mit einem Elektrolyten. Bildung einer örtlichen Kathode und Anode; Stoffabtrag und Elektronentransport;
- Nein, trocken gibt es nur Heißgaskorrosion bei ca. 400°C;